

**PROCEDE BREVETE TECHNOLOGIE EAUDRILIA®**  
**TRAITEMENT ECOLOGIQUE DE L'EAU 3 en 1**  
**ANTI CALCAIRE + DETARTRANT + ANTI CORROSION**

## INTRODUCTION

L'anticalcaire écologique & détartrant EAUDRILIA vous **propose 3 solutions en 1 grâce à son procédé innovant, breveté**. Il a une action puissante sur le calcaire, mais en plus, il stoppe net la corrosion et il cure le tartre incrusté dans tous les circuits d'eau et les équipements de votre habitation.

Ce qui entraîne des économies considérables et une durée de vie beaucoup plus longue des appareils. Cette technologie avancée est en passe de devenir la plus évoluée et la plus reconnue en France, notamment par certaines associations de consommateurs.

La technologie a été créée en 1994 et est distribuée partout dans le monde depuis. Au départ destinée aux industriels, elle a été ensuite adaptée à l'habitat domestique et autres applications (hôtels, restaurants, agriculture, etc...) et s'est implantée en France plus récemment. C'est pourquoi elle n'est pas encore connue de tous les français.

Fort d'une grande expérience et d'un procédé de haute qualité, le constructeur offre une garantie pièce et durée de vie des anodes de 10 ans. Nous proposons une gamme complète pouvant s'adapter à tous les débits d'eau.

**Un processus 100% autonome, écologique et économique**, car il n'y a aucune maintenance, aucun contrat d'entretien, aucun consommable et surtout aucun additif chimique, contrairement aux autres procédés et adoucisseurs. Il est utilisé par les plus grandes entreprises commerciales et industrielles du monde (voir références). Le fabricant a pris toutes les mesures pour s'assurer que la gamme réponde aux normes les plus strictes pour son utilisation dans l'eau potable. Le produit est certifié par WRAS au Royaume-Uni, ACS en France, TUV GS pour l'Europe et NFS aux USA.

## LA TECHNOLOGIE



L'anticalcaire Eaudrilia a pour fonction de traiter et transformer le calcaire, de détartrer, d'empêcher et de prévenir la formation de tartre et de corrosion dans l'intégralité du réseau d'eau et des équipements tels que ballon d'eau chaude, machine à laver, etc...

### [Mais comment ça marche ?](#)

Il s'agit d'une technologie basée sur des réactions naturelles physiques et chimiques directement sur les molécules de calcaire, grâce à l'électrolyse galvanique. (Voir Fonctionnement ci-après)

Elle ne nécessite pas d'alimentation électrique car son fonctionnement est autonome. C'est la vitesse de passage du flux de l'eau qui génère l'action. C'est pourquoi nous avons une gamme complète !

### [Pourquoi le prix proposé est-il si intéressant par rapport à la concurrence ?](#)

Nos méthodes et coûts de fonctionnement sont complètement différents et permettent à ce jour de proposer cette technologie complexe à un prix plus qu'abordable. Votre achat sera auto-amorti en moins de 2 ans car il n'y a plus aucune autre dépense à prévoir pendant plus de 10 ans.

## LES AVANTAGES

- ✓ Garantie constructeur pièces et anodes pendant 10 ans
- ✓ Installation simple et rapide ; sur réseaux neufs et anciens (100 ans et +)
- ✓ Compact et peu encombrant (gamme complète selon le débit)
- ✓ Pas de dureté de l'eau minimum ou maximum requise ou taux TH° (Fonctionne au-delà de 100°TH)
- ✓ Sans sel ni aucun autre produit
- ✓ Pas de frais de maintenance, pas de contrat d'entretien
- ✓ Sans consommation d'énergie (procédé autonome)
- ✓ Sans régénération ni rejet d'eau
- ✓ Sans aimant, sans magnétisme (peu donc s'installer près des appareils)
- ✓ Sans électricité (technologie autonome)
- ✓ Sans produit chimique, sans consommable
- ✓ Empêche la prolifération des bactéries dans les réseaux et l'eau de consommation
- ✓ Amélioration des problèmes de peau après la douche et le bain
- ✓ Processus 100% sûr pour la santé et la sécurité
- ✓ Augmentation de la durée de vie des équipements
- ✓ Durée de vie de l'appareil et tous ses composants pendant 10/12 ans minimum et +
- ✓ Fabrication européenne (Angleterre et Allemagne)



## FONCTIONNEMENT

Le calcaire est constitué à 100% de calcium et magnésium, minéraux essentiels pour la santé et qu'il est impératif de conserver dans l'eau de consommation et dans le réseau pour son équilibre. Lorsque l'eau passe dans l'appareil, une réaction physique-chimique est provoquée grâce au frottement de l'eau, combiné aux anodes de zinc pures, des matériaux diélectriques et de chambres de cavitation, qui créent une réaction en chaîne et agissent sur la taille et la forme des molécules de calcaire.

**Les molécules de calcaires qui au départ sont des éléments cristallins et adhérents (schéma ci-contre), deviennent, en passant dans l'appareil du fabricant ScaleBuster, des molécules molles, lisses et rondes appelées aragonites. Elles ne sont plus adhérentes, ni d'aspect cristallin et sont véhiculées facilement dans le flux d'eau. Il n'y a plus aucun risque d'entartrage.**



### LE POUVOIR DES ANODES DE ZINC

Les anodes libèrent des molécules naturelles de zinc pur (ions zinc) qui viennent attirer les molécules de calcium et de magnésium qui constituent la couche de tartre/calcaire incrustée dans les canalisations, ballon d'eau chaude, machines à laver, résistances de chauffe, etc.... L'effet curatif est ultra performant et rapide (de quelques semaines à quelques mois).

Elles permettent également de maintenir une couche protectrice contre la corrosion, évite donc la dégradation des appareils et canalisations. Les anodes de zinc sont alors consommées à la place des autres composants. Leur durée de vie est de minimum 10 ans et elles sont garanties pendant 10 ans par le constructeur.

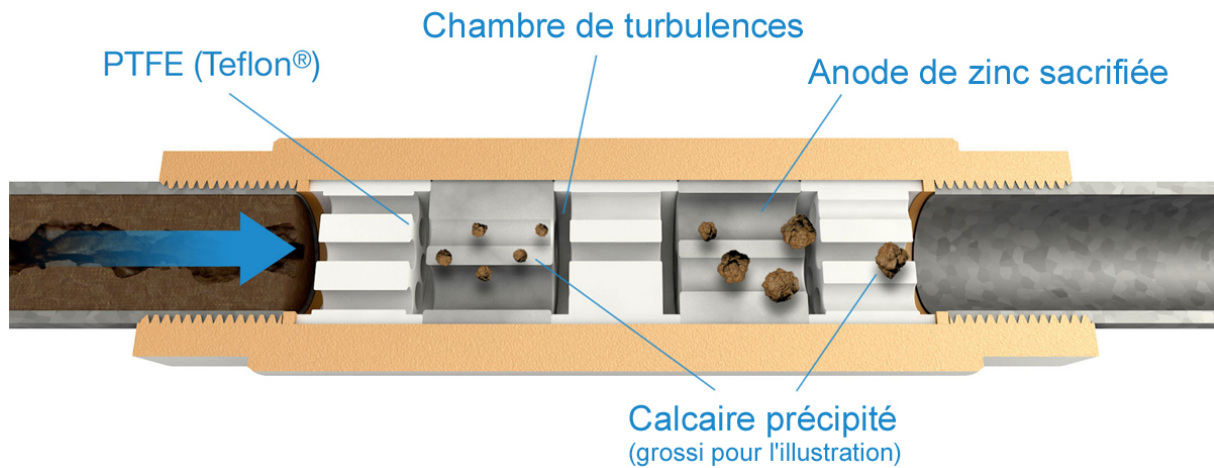
## LE ZINC, UN ELEMENT NATUREL ET ESSENTIEL POUR LA SANTE

Le zinc est un composant naturel de la croûte terrestre et fait partie intégrante de notre environnement. Il est présent dans les roches, le sol, l'air, l'eau et la biosphère et est donc indispensable aux processus biologiques vitaux de tous les êtres humains, animaux et végétaux.

Le zinc est un élément indispensable à la santé humaine, et nous avons tous besoin de zinc pour survivre. Il est même ajouté dans les cultures alimentaires.

## LES EFFETS SUR LA PEAU

Au niveau de la peau, ce qui provoque des réactions allergiques, une peau sèche, qui tiraille, qui gratte, voire des apparitions de plaques rouges après la douche, c'est la forme physique du calcaire qui se cristallise et forme des aiguilles microscopiques. Il vient se mettre dans les pores de la peau, même si l'on se sèche bien, les molécules de calcaire restent. En devenant de l'aragonite (calcaire mou transformé), la forme physique du calcaire change pour devenir lisse et molle. Les molécules ne sont plus agressives pour la peau et entraînent une nette amélioration de ces sensations désagréables.



\*le Téflon est inerte, inoffensif et ne présente aucun risque pour la santé. C'est uniquement lorsqu'il est chauffé à plus de 230° qu'il présente un risque, notamment dans la composition des poêles.

## MODELE STANDARD POUR APPLICATIONS DOMESTIQUES

Caractéristiques techniques (pour des débits supérieurs ou inférieurs, nous contacter > gamme complète)

MODELE	Température max d'efficacité	Pression max supportée	Raccords	Poids	Longueur totale	Diamètre extérieur	Débit nominal	Débit Maximal
Modèle Domestique	60° C	10 bars	1/2" (15/21mm)	0.40 Kg	120 mm	30 mm	0.57 m3/h ( $\Delta p$ 0.05 bar)	2.0 m3/h 0.36 l/s

Pour savoir si le modèle domestique s'adapte à votre réseau, faites-le test simple et rapide expliqué dans la documentation jointe « Choix du pack ».

## NORMES ET AUTORISATIONS SANITAIRES FRANCAISES, EUROPEENNES ET AMERICAINES



\*voir nos conditions générales pour l'application de la garantie constructeur